

LAMES PARALLÈLES



LAMES OPPOSÉES

CONSTRUCTION STANDARD

Cadre: 8" x 2" (203 x 51 x 2mm) en acier galvanisé 14ga
Lames: "Triple-V" en acier galvanisé 16 ga. (1.6mm), de 6" (152mm) à 8" (203mm) approx. Action parallèle ou opposée
Tringlerie: Construction robuste à l'extérieur du flux d'air
Axes: **Modèle 4750:** acier plaqué, 1/2" (13mm) de diamètre
Modèle 4775: acier plaqué, 3/4" (19mm) de diamètre
Coussinets: Manchon pressé au cadre en acier inoxydable
Tige maitresse: acier plaqué, 1/2" (13mm) ou 3/4" (19mm) de diamètre; télescopique jusqu'à 8" (203mm)
Fini: Galvanisé naturel
Grandeur minimum: lame simple: 6" x 6" (152 x 152).
Lames multiples: 6" x 12" (152 x 305).
Grandeur maximum: 48" x 96" (1219 x 2438); contactez le fournisseur pour autres mesures

OPTIONS DISPONIBLES

- Acier inoxydable 304 ou 316
- Cadre 12 ga. (2.8mm)
- Lames 14 ga. (2.0mm)
- Axes en acier inoxydable 304
- Roulements à billes externes boulonnés
- Roulements à billes externes boulonnés étanche
- Roulements à billes externes avec axe de renvoi étanche ajustable
- Garniture en caoutchouc EPDM (Max. 250°F [121° C])
- Garniture à lames silicone (Max. 400°F [204°C])
- Garniture acier inoxydable pour cadre
- Brides non-standard de 1 1/2" (38) à 4" (102)
- Bride boulonnée simple ou des deux côtés
- Cadrant à main verrouillable de construction robuste
- Moteur

Pour des variations spéciales ou des options non représentées, contactez le fournisseur

LIMITES DE PERFORMANCE:

Largeur du volet	Modèle 4750 (Axes 1/2" diamètre)		Modèle 4775 (Axes 3/4" diamètre)	
	Pression max. du système	Vitesse max. du système	Pression max. du système	Vitesse max. du système
12" (305)	8.5" w.g.	3000 ppm	20" w.g.	3500 ppm
24" (610)	6.0" w.g.	3000 ppm	15" w.g.	3500 ppm
36" (914)	3.8" w.g.	3000 ppm	9" w.g.	3500 ppm
48" (1219)	2.5" w.g.	3000 ppm	6.5" w.g.	3500 ppm

Température maximale de construction standard est 250°F (121°C). Contactez le fournisseur pour des températures plus élevées.

Les limites ci-dessus sont des estimés conservateurs basés sur une déviation maximale L/360 des lames.
 Contactez le fournisseur pour toutes applications qui excèdent les limites illustrées dans la charte.

Dimensions en pouces (mm).

ÉTANCHÉITÉ:

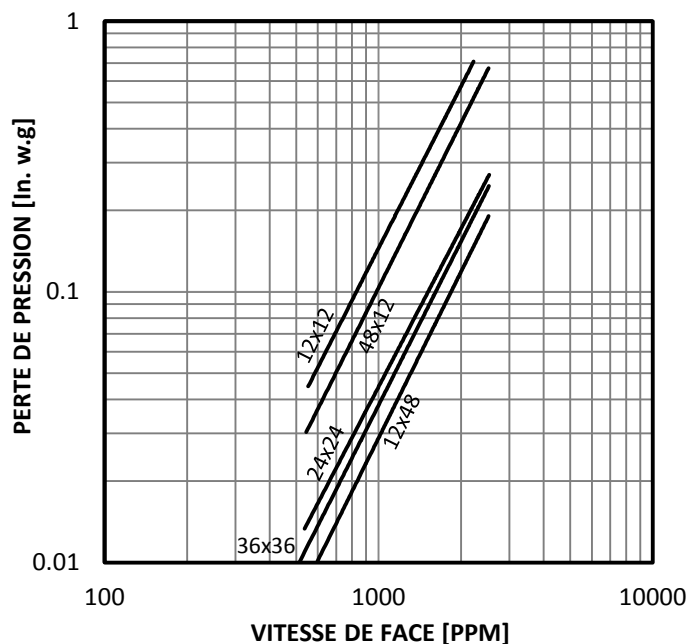
Largeur du volet	Modèle 4750				Modèle 4775			
	Étanchéité sans garnitures		Étanchéité avec garnitures		Étanchéité sans garnitures		Étanchéité avec garnitures	
	PCM/Pi ²	% Débit max.	PCM/Pi ²	% Débit max.	PCM/Pi ²	% Débit max.	PCM/Pi ²	% Débit max.
12" (305)	59	1.93	13	0.43	59	1.68	13	0.37
24" (610)	39.5	1.31	8.5	0.28	39.5	1.13	8.5	0.24
36" (914)	32	1.06	4.2	0.14	32	0.91	4.2	0.12
48" (1219)	32	1.06	4.2	0.14	32	0.91	4.2	0.12

Les données d'étanchéité sont basées sur une différence de pression statique de 1 " W.G., testé par le standard AMCA 500-D, Figure 5.5. Pour calculer les données avec des différences de pression supérieures à 1 "W.G., le facteur d'étanchéité ci-dessus se multiplie par un facteur de correction indiqué dans le tableau ci-dessous. Les données ont été corrigées à une densité d'air standard à 0,075 lb / pi³ (1,2 kg / m³). Données basées sur une opération nominale entre 0°C - 49°C (32°F - 120°F).

FACTEURS DE CORRECTION D'ÉTANCHIÉTÉ:

Pression statique (in./w.g.)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Facteur de correction	1.4	1.7	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.1	4.2	4.4	4.5

PERTES DE PRESSION:



La chute de pression testée conformément à la norme AMCA 500-D, Figure 5.2, menée sur le côté amont seulement.

RÉF. #	QTÉ.	MODÈLE	LAMES PB/OB	LARGEUR (HORS-TOUT)	HAUTEUR (HORS-TOUT)	OPTIONS/ACCESSOIRES
PROJECT :					CONSULTANT:	
ENTREPRENEUR:					DATE:	

Dimensions en pouces (mm).